

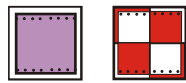
Notice des signaux PLM

produit Rotomagus

- 1_ Couper 1, 2 et 3 souder d'équerre les pièces 1 sur la pièce 2 et l'ensemble sur le socle 3.
coller la pièce 4 de détaille au pied du mat..
- 2_ découper les échelles 5 , soudez les en commençant par le bas en prenant les petites , souder les en biais puis les grandes toujours en biais.
- 3_ découper les pièces 6 plier les souder sur le coté gauche le mat face à vous voir le schéma. pour l'alignement mettre la tige pour vérifier la verticalité.
- 4_ soudez la pièce seul 7 pour les leds , souder la sur le mat .
- 5_ découper et plier la pièce 8 et souder la sur le mat .
- 6_ découper la cible 9 et la souder sur la tige dans l'axe.
- 7_ découper les pièces 10 correspondants aux coffres électrique. Coller les sur la carte plastique, une fois découper , limer, coller les sur la base du mat le moteur du coté de la tige, et la pièce 11 à coller sur la traverse en biais sur le mat.
- 8_ peindre le signal.
- 9_ coller les leds sur le support 7 . voir le schéma des couleurs.
- 10_ coller la cible à la colle blanche peindre les coffrets en blanc.

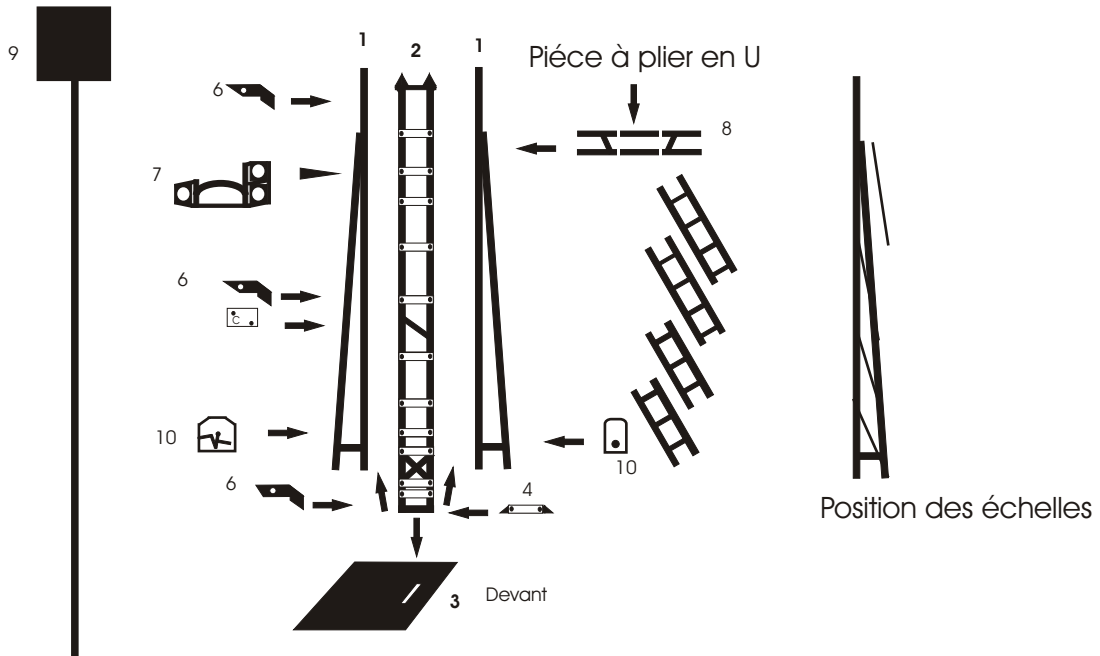
Pour le carré uniquement les pièces 12,13 et 14 constituent pour ce qui le souhaite un panneau de vitesse à souder au milieu du mat.
Découper les pièces 12,13 les souder sur le 10,.

Notice des signaux PLM produit Rotomagus

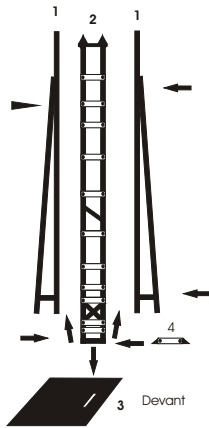


↓ Coller l'imprimé

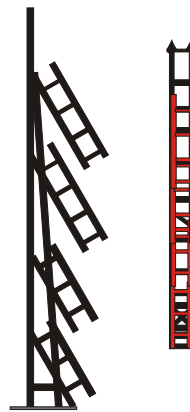
Implantation des leds
Carré Carré violet



Étape 1

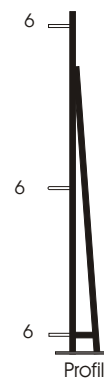


Étape 2

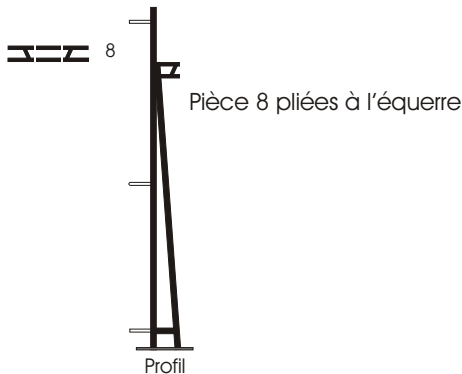


Étape 3

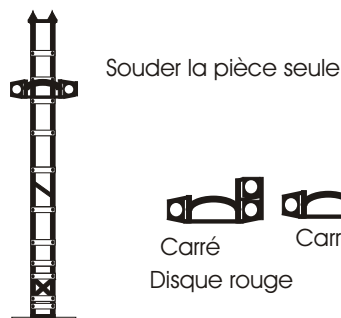
Pièces 6 pliées à l'équerre



Étape 4



Étape 5

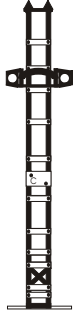


Carré Carré violet
Disque rouge

Notice des signaux PLM produit Rotomagus

Étape 6

Coller la plaque



Étape 7



Étape 9

Enfiler la tige

